## Patent Number: JP2000136855 Publication date: 2000-05-16 Inventor(s): WATABE TATSU Applicant(s): MINOLTA CO LTD Requested Patent: JP2000136855

Application Number: JP19980312962 19981104

Priority Number(s):

IPC Classification: F16H7/00; F16H7/02; G03G15/16; G03G21/00; G03G21/14

EC Classification: Equivalents:

## **Abstract**

PROBLEM TO BE SOLVED: To effectively prevent creep of a belt without using a special mechanism and member by driving the belt for a predetermined rate with a predetermined timing when the belt is not used, in a belt driving device suitably used for an image forming device.

SOLUTION: In a color laser beam printer, an endless belt 1 is driven by driving means 2, and an image carried on the belt 1 is transferred to a transfer material 3. The belt 1 is stretched around one driving roller 11 and three guide rollers 12 to 14, and turns around by rotation of the driving roller 11 by a driving means 2, and thereby, habit namely, creep is generated at the time of disuse when a printing operation is not carried out. For resolving the creep of the belt, the belt 1 is driven for a prescribed rate L with a prescribed timing by the driving means 2 when the belt 1 is not used. It is thus possible to prevent generation of habit when the belt 1 is not used, and it is also possible to improve the quality of an image.

Data supplied from the esp@cenet database - 12

(16) 日本回春年(JP)

3 四公開特許公報

വ ເດ 梅開2000-1368

(11) 特許出觀公開每号

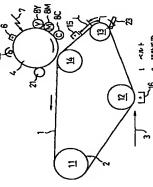
(P2000-136855A) (43)公開日 平成12年5月16日(2000.5.16)

(51) Int. C1.7		微別記号	(I4		1-42-1、(条件)
F16H	1/00		F16H	1/00	A 2H027
	1/02			7/02	Z 2H032
0 8 0 0	15/16		6036	15/16	ZH035
)	21/00	350		21/00 350	0 3J049
	21/14			372	8
	每五醇水	8次 未請求 請求項の数7	OL		(全5月)
(21) 出版卷号	4	特限平10-312962	(71) 出題人	(71)出題人 000006079	
				ミノルタ株式会社	计
(22) 出題目	H	平成10年11月4日(1998.11.4)		大阪府大阪市	大阪府大阪市中央区安土町二丁目3番13号
-				大阪国際アク	_
			(72) 発明者	政部 選	
				大阪府大阪市	大阪府大阪市中央区安土町二丁目3番13号
				大阪国際アク	ミノルタ株式会社内・
•			(74) 代理人	100080827	
				弁理士 石原	盤
					10000000000000000000000000000000000000

(54) 【発明の名称】 ベケトの駆動装置とこれを用いた画像形成装置

**【映図】 特別な機構や特別仕様の餌材なしにクリーブ** を防止することができるようにする。

グ、例えば、ベルトの停止状態が連続して所定時間を維 えないタイミングでペルト1を駆動手段2により所定量 Lだけ原動することにより、ペルト1が非使用状態のた めに同じ部分が所定時間以上駆動手段と接触したままに ペケト1 の非使用時に所伝のタイミン なるのを回避して、上記の目的を選成する。 【解於中段】



12~14 #4 F0-3 31, 32 ₹-9 8.8 超数短短平型 11 日本 机助手段 会になる 記事な

[0002]

年年版大の亀田

[職水伍1] ペルトと、

**スケトかエンドフスに版設した原動する彫動手段と、** 

段により所定由だけ駆動することを特徴とするベルトの スケトの学賞用母に呼ばのタイミングかんグトや四種中

【酵水填2】 所定のタイミングは、ペルトの停止状態が 連続して所定時間を超えないタイミングである情水項1

[時水項3] 所定由はペルトの駆動手段と接触し合う ベケト慰悟方向の長さ以上である諸求項1、2のいずれ に記載のヘケトの駆動被倒。

**臼枠体でもる時水項1、2のいずれが一項に配載のペケ** 「研水道4】 人クトは役伍枠体または人および配写材 か一項に記載の人グトの時態被倒。 トの駆動装置

なくとも一方を行って画像を形成する画像形成装置にお [請枚項6] 駆動手段により駆動しているエンドレスな **ベケトや、国領を拉移して既存材に配写するか、配与材** を招待して像相枠体からの画像の概写に供するかの、少

スタトの学使用時に形成のタイミングかんグトや財勢中 段により所定曲だけ駆動することを特徴とする画像形成

が連続して所定時間を越えないタイミングである請求項 [時来項6] 所定のタイミングは、ペケトの停止状態 5 に配載の画像形成被찍

[0008]

「時水項7】 所定曲はペルトの駆動手段と接触し合う **ベルト慰慰力向の東キツ上である諸水損5、6のいずれ** か一届に配銀の国像形成物間。

[発明の詳細な説明] 0001

これを用いた画像形成被倒に関し、蜂つへは、エンドレ スに接股されて一定時間以上停止しているとこれを援散 フ原動する既動年段との被勧部が協力をクリープの原因 【発明の属する技術分野】本発明はペルトの駆動装置と になるようなベルトを用いる場合のベルトの駆動装置と これを用いた画像形成物質に関するものである。 [松来の技術] 画像形成に用いるペルトはそれが果たす 規能によって、有機、無機の材料よりなる感光体、半導 ばカラープリンタで用いられる中間転写ベルトは半導体 や認動存むめる。中国院母人グトは慰憩年段によったエ 郊光体ドラム上に各色の画像が形成される都度転写され 国役とする。中間費却ペクト上で合成したカワー国役は ることを同じ部分にぬり返し受けて画像を合成しカラー 徴送されてくる転写材に一括単簡単し、転写後の転写材 体、誘饵体、絶録体など各種のものが用いられる。例え ソドフスに強致され、国像形成時に感覚されて国回し、 を定着処理することによりカラー画像の形成を終える。

34 947

韓国2000−136855

9

[0003] 悟事人ケトはこのような画像形成に必要な 国長をかさ低く得ることができるし、駆動時の周回経路 を駆動ローラやガイドローラの配置によって自由に数定

状に婦么へいむゆるクリープが生じる。クリープの既合 **財のように常に指統されている分けではなく、戦務中や** 竹鉾中などでも長い時間休止していることがあるし、安 間などでの定期的な及時間休止もある。また、休暇など 哲学人グトはローケへの巻き掛け色でローツに沿った形 [0004] ところで、上記のような国役形成다巴思嶽 による長期休止もある。これらの休止時間が長いと中間 いに存出時間があいほど数へ画破形段に労動する。 으

[0005] そこで結状、休止時と群休止時とで中間転 **ダベルトのテンションを関節したり、ローテの径を大き ヘフトいれに物き掛かる中国府中ペケトの高曲取を小さ** くすることが行われている。

関節披稿を設けたり、ローケの協を大きくしたりすると [発明が解決しようとする限題] しかし、アンションの コスト上昇の原因になるし、ローラの径は相当に大きく しないと効果がないので被置が大型化する問題もある。 ន

[0000]

ができるベケトの駆動装置とこれを用いた国像形成装置 の部材が更らない安価な装置でクリープを防止するこど 【0001】本発明の目的は、特別な機構や特別な仕様 を協供することにある。 【既趙を解決するための年段】上配の目的を適成するた え、これを用いる画像形成装置では駆動手段により駆動 ケトをエンドレスに張致して邸動する邸助年段と、を備 に転びするか、転写材を担持して保担特体からの国像の **帋母に供するかの、少なくとも一方を行って国役を形成** するが、いずれにおいても、ベルトの非使用時に所定の やに、大格配の人グトの歴史報的は、人グトか、いの人 **つたこやドンドフダなペケトか、国資や섪柱した情中な** タイミングかべケトを啓慰年安により所定由だけ慰勧す ဓ္က

**装置とこれを用いた画像形成装置では、上記のようにく** 【0009】 スケトは邸島年段によりエンドレスを所向 回し所定の役目を果たす。周回中のベルトは駆動年段と の接触部が始併入れ替わるので、碌づけられることはな けされ、クリープの問題が生じる。そこで本発明の駆動 になるのを回避することができ、特別な機構や特別な仕 核の部材が取らない安価な設値やベルトのクリープを認 の因乗と周回経路を持つように張設され、前配画像形成 やその他に使用されるときに駆動されて形成の極路や困 い。しかし、学使用状態が磁統するとベルトは慰動手段 と同じ部分が扱ったませでその被断っている形状に好か ケトの学安田邸に呼仰のケイミングかんかてや呼仰曲だ け駆動することにより、ペルトが非使用時であることに てり母人けなれるせで同じ他分が歴史中段に扱った中央 ることを答称としている。 **6** ည

であるのが好適であり、また、所定虫はベルトの原動手 段と役触し合うペルト駆動方向の長さ以上であるのが好 適である。回復形成時のベルトは俊祖特体または/およ [0010] これを槙足する所定のタイミングは、ベル トの存止状態が道紙して所定時間を超えないタイミング び他は拉拉拉なからる。

明の各特徴はできる限りにおいて、それ単独で、あるい Fの幹価な税明および図面によって明らかになる。本発 [0011] 本発明のそれ以上の目的および特徴は、以 は如々な組合せで複合して用いることができる。

**トネの数しかの状植色とともに図1~図4を毎限しなが** 【雑男の牧馗の形態】以下、本発明の牧補の形態にしい **でなむし、本体配の曲体に供する。** [0012]

限られることはなく、画像形成褶間以外に用いられる人 **ラトの原管設置かも、 矢山中のベケトにクリープが出**っ [0013] 本女祐の形盤はベケト啓慰被節を持った國 **るもの金投に本発明は適用できる。また、画像形成装置** はそのようなベルトの駆動装置をどのように用いて画像 破形成弦倒の1 しかめる サートーナードームゲッング に本格明を適用した協合の一例である。しかし、これに を形成するかに関係なく本発明が適用される。

[0014] 林벅栢の防留のプリンタは、図1にポナス

**心に人ケト1と、いの人ケト1やドンドアメに遊取した** 

昭助する即動手段2とを協えたベルトの駆動装置を利用 つ、西野中吸2により西野コケンやエンドレメがペケト 1で、回復を担持して転写材3に転写するか、転写材3 [0015] 図1の安括例では前咎の方式を採用してい や抵抗して役伍が存々からの国役の既中に供するかの、 少なくとも一方を行って回復を形成する。

5. これに対応して、ベルト1に近接して像植物体4が 凶として感光体ドウムでもり、 苷陶器 6 により一枝に杵 フー步アーム~の既社や安けト回後既光や七名句にかの 色の顕像が形成される個質、その色の顕像が周回される 殴けられ、この俊祖特体4上に形成される国復がペルト 8M、8Cの対応するものによってトナー現像され、所 **庭の色の画像が個別に形成される。像祖特体4の上に各** ベルト1の同じ部分に超次転等されて合成される。カラ **一回像を形成するのに結合によっては上記の色に用色の** 回復を加えて行われる。図示する英権倒では説明の簡単 1に情好され、ペケト1上の國像が敷設されたくる億時 **好3上に丼伍牙されるようにしている。像担枠体4 14ー** 虹された安面に、各色ごとの画像伯号により変調された マゼンタ、シアンの色のトナーを供給する現像器8Y、 野気潜食を形成する。形成された静気潜像はイエロー、 **らたむに旺色かん略したむる。** 

【0016】一方邸町年段2はベルト1を1つの原物ロ -911と3つのガイドロー912~14とによってエ ソアフメに脱裂し、啓修ロール11の回格による人ゲー

た、彼担特体4上の原像をペルト1の側に静電吸着して 位置をガイドローシュ4によりベックアップして像粒枠 体4との間のギャップを一定に保も顕像の転呼が安定し て行われるようにしている。この既写は例えば、ペルト 1 や居息し短回される。 ペケト1 は彼姑祢存々との女向 1を存电器15により投函を存电させた电荷によった、 あるいはガイドローラ14を通じて与えた恒格によっ

カラー画像の形成を拵える。この再転写は例えば、再転 9位置に搬送されてくる転写材3の背筋の転写器16か 路との間のギャップを一定に保ち、画像の再転写が安定 して行われるようにしている。しかし、ベルト1は2つ [0017] ベルト1の上に担持した各色の合成画像は 転写材3を図示しない定着器で定着処理することにより 5 与える配荷によってベルト1上の合成画像を転写材3 ペルト1の航母器16との対向位置をガイドローラ12 によりパックアップして転写器16や転写材3の複送極 以上のローラ部材で張散されればよく、その数や配置は 被扱されてくる骸甲杖3上に一括して甲転甲し転呼後の 即に静電吸着することにより行う。この再転写のために

れらのうちの一笛を深く拉数の色を成をした国像を形成 国像形成に供される。また、ペルト1の再転写後の安面 【0018】以上はカラー画像を形成するときの動作説 明であるが、単色の画像でも、あるいは各色の画像をフ **小使用しない合成画像でも形成することができる。 単色** 上に転写した後、これが再転写位置に遠したとき転写材 領形以できる3色あるいは4色をフル使用しないで、そ 像が再転写位置に造したとき転写材3が撤送されてきて 一括して円転写されるようにする。像担枠体4の転写後 はクリーナ23によってグリーニングされた後、再度回 3が被送されてきて再転写されるようにする。また、画 するには、像相特体4上に必要な色の顕像を順次形成し てこれをベルト1上に頃次転写して合成し、合成役の回 国後では彼祖特体4上で形成した単色の超級をベケト1 の按面はクリーナ21によってクリーニングされた後、 イワーサケンプ22によった製留配荷を除去され、再数 像の転写および再転写に供される。

耳唇はして固像を形成するいわゆる中間唇は体としての 形成するものでもよく、画像形成に用いるトナーも粉体 や液体のインキがあり、印字方式によっては用いる像担 **うに像担特体4から画像を転写され、それを転写材3に** 用いることもできる。この場合も担持した低写材3を換 はベルト1に配写材3を招持して像担持体4からの直接 【0019】ここで像担持体4は直接印字されて顕像を 特体も感光体に限られない。また、ベルト1は上記のよ 也、転写材3を担持して俊祖特体4からの顕像の転写に **年して国役を形成するいわゆる航母ドラム対応としても** やカラー画像を形成することができる。また、単色画像 5. 第14句の画像の既母に供した、2. 色以上の合成画像 S

1 上で像祖抄体4からの繰り返し転びにより画像合成し に、ヘルト1が中間低写体と低写ドラム対応とに望状的 **悟母に供して国像形成時間を短縮し、合成国像はベルト** て合成後転写材3上に一括して再転写するというよう に切り換え使用されるようにすることもできる。

ことができ、特別な機構や特別な仕様の部材が関らない た像指物体4の協合同様に、电子写真方式でも、粉体や [0021] いずれにしても使用中のヘルト1は慰りさ 【0020】ベルト1はさらにそれ自体に顕像が形成さ れる傾拍特体であってもよい。その関係の形成は上記し **れるのでクリープの心配はない。 プリントが行われない** 井使用時にクリープが生じる。これに対処するのに本契 **宿の形態かけ ベケト 1 0 学使 田邸 7 呼ぶの タイ ミング ち ベケト1を慰慰手段2により所定由しだけ慰勉する。い** 七により、ヘケト1が学使用時でもろことにより嬉⊿け られるまで回じ部分が路包年吸2の慰制ローラ11やガ イドローラ12~14に扱したままになるのを回避する インキのトナーによって直接印字される方式でもよい。 装置でクリープを妨止することができる。

[0022] これを徴尽する所定のタイミングは、ベル クリープを生じやすい衛曲度が大きくなる小径のガイド 駆動手段2と接触し合うペルト駆動方向の長さし以上で い。ベルト1をクリープ防止のために駆動する特徴所定 麹盤するのが好適である。また、ベルト1は使用の累積 グであるのが好適であり、また、所定由しはベルト1の あるのが好適である。 図1ではこの長さしなベルト1が ローラ13に接している部分の長さで見ていて、所定盘 2のベルト1を扱数するローラの格などの違いによって ト1の存止状態が遺標して所定時間を超えないタイミン 時間やペケト1の原動曲は、ペケト1の材質や路憩年段 で、使用異計時間が長くなるにつれて前配待機所定時間 LはLとしてある。しかし、これに限られることはな によって残らかくなりクリープが発生しやすくなるの を短くするように制御するのが母ましい。

[0023] 原動手段2は原動ローラ11を駆動するの し、プリント動作的争がなくなったとき即動を停止すれ って針時し、針時が前配所定時間を越えない設定タイミ ング時点に強する部度、モータ31、32によりペルト に、例えば図2に示す契稿例のようにステッピングモー **ドステッピング原的できない一般のモータ32で原むし** てもよい。このような原物を勉強する歴史を即の手段33 **タ31や原他したも、もるいは図3に示す状括例のよう** ばよい。しかし、上記ペルト1のクリープ好止のために 国制制御手段33はプリント動作信号が抵抗して治絶え ている間の時間経過を内部または外部のタイセ34によ リント助作伯号を受けている問駆動ローラ11を駆動

どの制御手段の内部機能を利用することができる。しか よって回転量を判別できるが、図3のモータ32は回転 する被倒自体の包布監御を行うマイクロコンアュータな 1 を収定した形広虫しだけ慰動する。 所定由しを慰얼す 田が世別であない。 そいで図るの状核倒ではメクタ田俊 とフォトカプラを組み合わせたエンコーダ35からの信 **みによって回転金を判別するようにしている。 駆動勧御** 中収33行国役形の税間など人グト1の居免税間を利用 るのに図2のステッピングモータ31はその制御佰号に し、特にこれに限られることはない。

行うようにしてある。この実施例では複岐使用時間が母 さらに多くの特徴所定時間を設定して頃次用いるように を行う時間間隔、 つまり 前配待機所 原時間を 1分と30 るようにしている。もっとも、このような対応のために 【0024】図444のよっな豊智の10の状格図を示 リント処理ルーチンに併せ、クリープ防止の動作処理を 命の1/2米徴かどうかで、クリープ防止のための駆動 したこも。プリント欧女におったプリント包合や仁シグ **ひとの2通りを使い分け、使用累計時間の長さに対応す** 

[0025]

してもよい。

ន

け原動することにより、特別な機構や特別な仕様の部材 [発明の効果] 以上説明したように本発明によれば、ペ ルトの学使用時に所定のタイミングでベルトを所定曲だ が取らない労争な設督でベケトのクリープを防止するこ

【図面の簡単な説明】

|図1] 本略配の轶指の形題の10の味銘兜やボナガグ - フーナーハー イプリング 色斑 幕套 仮図 かせる。

[図2] 図1のプリンタのベケトの啓彰中敬の1つの女 佐例を示す 単規図 いめる。 ຂ

[図3] 図1のプリンタのベルトの慰頼年段の別の共炫 別を示す料視図である。

[図4] 図2、図3の狭箱倒むの慰勧単股を用いたペク トのクリープ防止のための動作処理例を示すフローチャ

(年中の観點) -トである。

イイン

极和中的

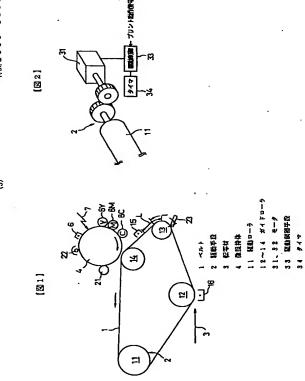
3 配件材 **\$** 

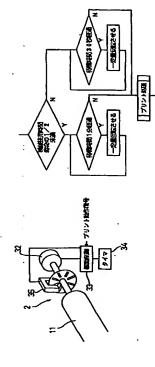
11 歴動ロー9 4 做掐萨存

12-14 XAFD-P

€

\$\$\$ 136855





[図4]

[83]

ノロントページの概念

ドターム(鉄時) 2H027 DA32 DA34 DA39 DA40 EC14 ED02 EE02 EE07 EF15 ZA07 2H032 AA02 AA15 BA09 BA18 CA04 CA12

2H035 CA05 CB06 CG01 3J049 AA01 BG10 CA10